

№ 31-21-926 Дата 30.08.04г.

на № 424 от 30.08.04г.

Отзыв

на АСУТП подогрева нефти объектов ТПП «Когалымнефтегаз»

ООО «Инсист Автоматика» приступило к работам по модернизации систем автоматизации печей ПТБ-10 и «Магдебург» в 2000 году. В качестве субподрядчика был привлечен разработчик печей - Саратовский НТЦ.

За прошедшее время были выполнены следующие работы:

- НИОКР «Разработка типового проекта АСУТП подогрева нефти»;
- разработана конструкторская документация по доработке печей в соответствие с требованиями действующих нормативных документов и правил безопасного эксплуатации;
- выполнена экспертиза промышленной безопасности проекта;
- выполнена привязка типового проекта для ЦПС Повховского м/р, ЦПС Южно-Ягунского м/р, ЦПС Ватёганского м/р с учетом индивидуальных требований объектов;
- выполнена поставка оборудования АСУТП подогрева нефти для ЦПС Повховского м/р, ЦПС Южно-Ягунского м/р, ЦПС Ватёганского м/р;
- произведен авторский надзор по доработке печей и шеф-монтаж АСУТП подогрева нефти на ЦПС Повховского м/р, ЦПС Южно-Ягунского м/р, ЦПС Ватёганского м/р;
- проведены пусконаладочные работы по запуску АСУТП подогрева нефти на ЦПС Повховского м/р, ЦПС Южно-Ягунского м/р;
- гарантийное и послегарантийное сопровождение внедренных АСУТП.

АСУТП подогрева нефти разработки ООО «Инсист Автоматика», с использованием контроллеров производства фирмы «Allen-Bradley», эксплуатируются на 11 печах ТПП «Когалымнефтегаз» и имеют положительные отзывы эксплуатирующего персонала.

В настоящее время ООО «Инсист Автоматика» выполняет пусконаладочные работы АСУТП подогрева нефти для 5 печей на УПН ЦПС Ватёганского месторождения.

ТПП «Когалымнефтегаз» планирует в 2005 году привлечение ООО «Инсист Автоматика» для выполнения работ по созданию АСУТП подогрева нефти на 6 печах ЦПС Тевлинско-Русскинского месторождения.

АСУ ТП подогрева нефти, разработанные ООО «Инсист Автоматика», по качеству исполнения, техническому уровню разработки, а также по объему выполняемых функций и примененному полевому оборудованию в настоящее время не имеют действующих аналогов у других поставщиков систем автоматизации печей и обеспечивают:

- выполнение требований действующих нормативных документов по безопасной эксплуатации печей;
- автоматическое ведение технологического режима печей (подготовка, розжиг и вывод в базовый режим, работа в базовом режиме, аварийный и плановый останов) в соответствии с регламентом;
- дистанционный контроль и управление работой печей и технологическими задвижками с автоматизированного рабочего места оператора и местных операторских панелей, входящих в состав станций управления печами;
- автоматическое поддержание заданной температуры продукта на выходе из печей при оптимальном соотношении «газ-воздух»;
- защиту, сигнализацию и блокировку работы печей с расшифровкой причины;
- накопление и архивирование информации о работе печей, оборудования и действий оперативного персонала в базе данных и формирование отчетов;
- повышение оперативности действий персонала и улучшение условий его труда;
- увеличение срока службы оборудования за счет плавного автоматического вывода печи в базовый режим и использования частотно-регулируемого электропривода;
- существенную экономию электроэнергии за счет использования частотно-регулируемого электропривода;
- улучшение экологической обстановки на объекте за счет автоматического поддержания оптимального соотношения «газ-воздух» при сжигании топлива.

ООО «Инсист Автоматика» выполняет на объектах ТПП «Когалымнефтегаз» комплекс работ по созданию АСУТП подогрева нефти включающий проектирование АСУТП с учетом индивидуальных требований объекта, специфицирование и комплектную поставку оборудования, шеф-монтаж и пусконаладку на объекте, запуск АСУТП в эксплуатацию.

Работы по созданию АСУТП выполняются качественно и в срок. Замечаний со стороны ТПП «Когалымнефтегаз», по работам выполненным ООО «Инсист Автоматика», нет.

Зам. главного инженера по АИС и М



В.И. Шломан