

## ОТЗЫВ ПО РАБОТАМ

выполненным ООО «Индустриальные системы автоматика»  
(ООО «Инсист Автоматика» г.Омск)

На протяжении 2002-2008 гг. ООО «Инсист Автоматика», г. Омск выполнило следующие работы на нефтенагревательном оборудовании объектов ООО "Газпромнефть-Хантос":

пп	Оборудование:	Кол-во:	Период
1.	Печи ПТБ-10А	2	2002-2003гг.
<p>Выполненные работы:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Выполнен комплексный проект реконструкции системы автоматизации подогрева нефти в печах и доработки печей типа ПТБ-10А (совместно с ведущим в РФ разработчиком печей – Саратовским НТЦ ОАО «Нефтемаш», г.Сызрань).</li><li>- В результате комплекс «Печь-Система автоматизации» приведен в соответствие с действующими требованиями безопасности, заменено пневмоприводное оборудование на электроприводное и обеспечена возможность работы печей в составе АСУТП объекта.</li><li>- При проектировании также были учтены замечания инспекторов Ростехнадзора по находящимся в эксплуатации печам и пожелания эксплуатирующих служб.</li><li>- Выполнены изготовление, поставка и пусконаладка оборудования и обучение эксплуатирующего персонала.</li><li>- Выполнены гарантийное и выполняется послегарантийное сопровождение систем автоматизации печей и консультации специалистов эксплуатирующих служб.</li></ul>			
пп	Оборудование:	Кол-во:	Период
2.	Подогреватели ПП-1,6; Печи ПТБ-5-40Э; Печи ПТБ-10АЭ.	3 3 4	2004-2008гг.
<p>Выполненные работы:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Изготовление с учетом требований ООО "Газпромнефть-Хантос" оборудования системы автоматизации печей прямого нагрева ИСА-ППН-ДСКМ и системы автоматизации путевых подогревателей ИСА-ПП-ДСКМ.</li><li>- Выполнены пусконаладка поставленного оборудования и обучение эксплуатирующего персонала.</li><li>- Выполнены гарантийное и выполняется послегарантийное сопровождение систем автоматизации печей и консультации специалистов эксплуатирующих служб.</li></ul>			

Оборудование системы автоматизации печей прямого нагрева ИСА-ППН-ДСКМ и системы автоматизации путевых подогревателей ИСА-ПП-ДСКМ выполнено с применением современных технических и программных средств ведущих мировых производителей.

Пусконаладочные работы выполняются ООО «Инсист Автоматика» на высоком профессиональном уровне квалифицированным персоналом, прошедшим обучение в учебных центрах фирм производителей средств автоматизации, и имеющим большой практический опыт внедрения данного оборудования.

ООО «Инсист Автоматика» на регулярной основе обеспечивает гарантийное и послегарантийное сопровождение систем автоматизации, а также предоставление консультаций для специалистов эксплуатирующих служб ООО "Газпромнефть-Хантос". Особо необходимо отметить оперативность реакции сервисных подразделений ООО «Инсист Автоматика» на наши запросы.

Система автоматизации печей прямого нагрева ИСА-ППН-ДСКМ с использованием контроллеров фирмы «Сименс», разработанная ООО «Инсист Автоматика» с учетом требований ведущего в РФ разработчика печей Саратовского НПЦ ОАО «Нефтемаш» г.Сызрань, является стандартной системой для автоматизации печей на объектах ООО «Газпромнефть-Хантос».

Гибко и оперативно реагируя на требования специалистов ООО «Газпромнефть-Хантос», компания ООО «Инсист Автоматика» выполняет полный комплекс работ по разработке и внедрению АСУ ТП - проектирование, изготовление, поставка, пусконаладка, гарантийное и послегарантийное сопровождение систем управления технологическими процессами.

ООО «Инсист Автоматика» имеет многолетний опыт работы на технологических объектах добычи и подготовки нефти ООО «Газпромнефть-Хантос». ООО «Газпромнефть-Хантос» удовлетворено качеством поставляемого оборудования, качеством выполнения работ и уровнем сервиса предоставляемого ООО «Инсист Автоматика».

ООО "Газпромнефть - Хантос"  
Зам. начальника отдела АСИТ  
т.(3467) 354-829  
ф.(3467) 354-954  
с. 8-912-412-20-99  
e-mail: kozlovma@hantos.gazprom-neft.ru



Михаил Александрович Козлов